SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- NICHEL E SUE LEGHE

30S

Resistenza	N/mm²	>760
Limite Elastico	N/mm²	>450
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.11 :
E NiCrMo-3

EN-ISO 14172 :
E Ni6625

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di leghe tipo 625, 825, tra di loro con acciai al carbonio ed inox.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020