

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
R 316 LT 1-5

Resistenza	N/mm ²	600
Limite Elastico	N/mm ²	440
Allungamento (5d)	%	38
Resilienza KV	J (0°C)	110

Ø	L
(mm)	(mm)
2.2	1000

EN-ISO 17633 :
19 12 3 L Z M

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura TIG di acciaio inox tipo AISI 316-316L in prima passata senza protezione al rovescio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/02/2012