

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 1070

EN-ISO 18273 :
S Al 1070

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	80		
Limite Elastico	N/mm ²	30		0.8
Allungamento (5d)	%	40		1
Temperatura di fusione	°C	650 - 660		1.2 1.6

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno per la saldatura MIG dell'alluminio puro.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2012