

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.10 :**  
ER 5754

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	200
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	100
Allungamento (5d)	%	20
Temperatura di fusione	°C	580 - 640

Ø  
(mm)  
0.8  
1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 18273 :**  
S Al 5754

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldature anodizzabili, con buona resistenza meccanica e alla corrosione.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/05/2007