

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ER Cu

EN-ISO 24373 :
S Cu 1898

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	220		
Limite Elastico	N/mm ²	100	0.8	
Allungamento (5d)	%	30	1	
Resilienza KV	J (20°C)	70	1.2	
Durezza	HB	60 - 80	1.6	
Temperatura di fusione	°C	1020 - 1050	2	

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo MIG per saldatura e ricarica su rame puro con buona resistenza e ottima conducibilità.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/04/2022