SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

322

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>220	
Limite Elastico	N/mm²	>110	1.2
Allungamento (5d)	%	17	1.6
Temperatura di fusione	ºC	624 - 646	

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5554

EN-ISO 18273 :
S Al 5554

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di leghe 5454 anche con leghe della serie 6000

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2022