SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

325SIG

Resistenza	N/mm²	80
Limite Elastico	N/mm²	40
Allungamento (5d)	%	30
Temperatura di fusione	ºC	660

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 18273 :
S Al 1080A

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Depositi resistenti agli acidi, con elevata conducibilità elettrica e termica.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2012