SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

326SIG

Resistenza	N/mm²	80
Limite Elastico	N/mm²	30
Allungamento (5d)	%	40
Temperatura di fusione	ºC	650 - 660

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 1070

EN-ISO 18273 :
S Al 1070

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Filo pieno per la saldatura MIG dell'alluminio puro.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2012