

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ER Cu

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 1898

|                        |                   |                |  | Ø<br>(mm) |
|------------------------|-------------------|----------------|--|-----------|
| Resistenza             | N/mm <sup>2</sup> | 220            |  |           |
| Limite Elastico        | N/mm <sup>2</sup> | 100            |  | 0.8       |
| Allungamento (5d)      | %                 | 30             |  | 1         |
| Resilienza KV          | J (20°C)          | 70             |  | 1.2       |
| Durezza                | HB                | 60 - 80        |  | 1.6       |
| Temperatura di fusione | °C                | 1020 -<br>1050 |  | 2         |

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Filo MIG per saldatura e ricarica su rame puro con buona resistenza e ottima conducibilità.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/04/2022