

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuSn-A

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 5180A

|                        |                   |               |     |
|------------------------|-------------------|---------------|-----|
| Resistenza             | N/mm <sup>2</sup> | 280           |     |
| Limite Elastico        | N/mm <sup>2</sup> | 160           | 0.8 |
| Allungamento (5d)      | %                 | 22            | 1   |
| Durezza                | HB                | 80            | 1.2 |
| Temperatura di fusione | °C                | 910 -<br>1040 | 1.6 |

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Filo universale per riporti e giunzioni su leghe di rame con stagno compreso tra il 2% e il 7%.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2022