SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- RAME E SUE LEGHE

331UP

Resistenza	N/mm²	220
Limite Elastico	N/mm²	100
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20ºC)	70
Durezza	HB	60 - 80
Temperatura di fusione	ºC	1020 - 1050

Ø (mm)

2.4
3.2

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCu

EN-ISO 24373 :
S Cu 1898

Flusso: KOY 602

Campo di impiego
Saldatura e ricarica su rame puro con buona resistenza e ottima conducibilità.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 13/06/2016