SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- RAME E SUE LEGHE

332UP

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	280	
Limite Elastico	N/mm²	160	2.4
Allungamento (5d)	%	22	3.2
Durezza	HB	80	
Temperatura di fusione	ºC	910 - 1040	

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuSn-A

EN-ISO 24373 :
S Cu 5180A

Flusso: KOY 602

Campo di impiego
Filo universale per riporti e giunzioni su leghe di rame con Sn compreso tra il 2% e il 7%.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 13/06/2016