SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

334A2

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuAl-A2

EN-ISO 24373 :
S Cu 6180

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	440	
Limite Elastico	N/mm²	220	0.8
Allungamento (5d)	%	30	1
Resilienza KV	J (20ºC)	90	1.2
Durezza	HB	140	1.6
Temperatura di fusione	ºC	1030 - 1040	

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura e ricarica su bronzi di alluminio resistenti alla corrosione salina.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/02/2018