SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

336

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuNi

EN-ISO 24373 :
S Cu 7158

Resistenza	N/mm²	400
Limite Elastico	N/mm²	260
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20ºC)	100
Durezza	HB	80
Temperatura di fusione	ºC	1180 - 1240

Gas: Argon Puro

Ø (mm)
0.8
1
1.2
1.6

Campo di impiego
Filo pieno per la saldatura MIG delle leghe rame-nichel tipo 70/30.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 10/12/2021