

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



**AWS-ASME II C. SFA 5.6 :**  
ECuNi

**EN-ISO 17777 :**  
E Cu 7158

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>380
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>240
Allungamento (5d)	%	>30

$\varnothing$ (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unioni di cupronichel 70-30/90-10 e strati di imburatura prima della saldatura tra leghe dissimili.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017