

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuSi-A

EN-ISO 24373 :
S Cu 6560

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	370		
Limite Elastico	N/mm ²	120	0.8	
Allungamento (5d)	%	40	1	
Resilienza KV	J (20°C)	60	1.2	
Durezza	HB	90	1.6	
Temperatura di fusione	°C	965 - 1035		

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura del rame puro e di lamiere in acciaio zincato.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021