

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER80S-D2

|                   |                   |           |  | <b>Ø<br/>(mm)</b> |
|-------------------|-------------------|-----------|--|-------------------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 560 - 720 |  |                   |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >500      |  | 0.8               |
| Allungamento (5d) | %                 | >18       |  | 1                 |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | 120       |  | 1.2               |
| Resilienza KV     | J (-20°C)         | >47       |  | 1.6               |

**EN-ISO 14341-A :**  
G 50 2 M21 4Mo

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Bassolegato 0.5% Mo per la costruzione di caldaie a vapore e saldature su acciai legati fino a 500°C

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/03/2020