

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 660-700°C/1h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.23 :**  
EB2

			<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>510	2.4
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>355	3.2
Allungamento (5d)	%	>20	4
Resilienza KV	J (20°C)	>47	

**EN-ISO 24598-A :**  
S CrMo1

*Flusso: KOY 606, KOY 619*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai bassolegati al 1% Cr e 0.5% Mo per impieghi fino a temperature di 550°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 28/10/2021