

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 690+-15°C*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER90S-B3

				<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>620		0.8
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>540		1
Allungamento (5d)	%	>17		1.2
Resilienza KV	J (20°C)	150		1.6

**EN-ISO 21952-B :**  
2C1M

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, Argon Puro,  
100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Unioni di acciai bassolegati con 2,5%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/06/2021