

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 690-750°C/1h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.23 :**  
EB3

			<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>500	2.4
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400	3.2
Allungamento (5d)	%	>17	4
Resilienza KV	J (20°C)	>47	

**EN-ISO 24598-A :**  
S CrMo2

*Flusso: KOY 608*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai bassolegati con 2%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/12/2020