

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 660-700°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.23 :
EB2

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	>510	2.4
Limite Elastico	N/mm ²	>355	3.2
Allungamento (5d)	%	>20	4
Resilienza KV	J (20°C)	>47	

EN-ISO 24598-A :
S CrMo1

Flusso: KOY 606, KOY 619

Campo di impiego

Saldatura di acciai bassolegati al 1% Cr e 0.5% Mo per impieghi fino a temperature di 550°C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 28/10/2021