

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 690+-15°C

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER90S-B3

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	>620		0.8
Limite Elastico	N/mm ²	>540		1
Allungamento (5d)	%	>17		1.2
Resilienza KV	J (20°C)	150		1.6

EN-ISO 21952-B :
2C1M

Gas: Miscela Argon-CO₂, Argon Puro,
100% CO₂

Campo di impiego

Unioni di acciai bassolegati con 2,5%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/06/2021