

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 745°C +/-15*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER80S-B6

|                   |                   |      | <b>Ø<br/>(mm)</b> |
|-------------------|-------------------|------|-------------------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >550 | 1                 |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >470 | 1.2               |
| Allungamento (5d) | %                 | >17  | 1.6               |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | >47  |                   |

**EN-ISO 21952-A :**  
G (CrMo5Si)

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai con 5%Cr -0,5% Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 600°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 14/06/2021