SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

402

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	560 - 720	
Limite Elastico	N/mm²	>500	0.8
Allungamento (5d)	%	>18	1
Resilienza KV	J (20ºC)	120	1.2
Resilienza KV	J (-20ºC)	>47	1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER80S-D2

EN-ISO 14341-A :
G 50 2 M21 4Mo

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego
Bassolegato 0.5% Mo per la costruzione di caldaie a vapore e saldature su acciai legati fino a 500ºC

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/03/2020