

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALTA RESISTENZA



AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 312

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	>650		
Limite Elastico	N/mm ²	>450		0.8
Allungamento (5d)	%	>15		1
Durezza	HB	220		1.2
				1.6

EN-ISO 14343-A :
G 29 9

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Universale per saldatura di acciai medio ed alto legati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 28/06/2021