SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

408

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER90S-B8

EN-ISO 21952-A :
G CrMo9Si

Dopo PWHT 745ºC +-15

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>590	1
Limite Elastico	N/mm²	>470	1.2
Allungamento (5d)	%	>18	
Resilienza KV	J (20ºC)	>34	

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo resistenti al creep fino a 650ºC.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/06/2021