

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER110S-G

EN-ISO 16834 :
W Mn3Ni1CrMo

Resistenza	N/mm ²	>770
Limite Elastico	N/mm ²	>690
Allungamento (5d)	%	>17
Resilienza KV	J (20°C)	100
Resilienza KV	J (-40°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza ed elevata tenacità anche a basse temperature.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/03/2022