

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 690°C +/-15*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER90S-B3

**EN-ISO 21952-B :**  
2C1M

			<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	640	1.6	1000
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	540	2	1000
Allungamento (5d)	%	22	2.4	1000
Resilienza KV	J (20°C)	150	3.2	1000
Resilienza KV	J (-10°C)	90		

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Bassolegato al 2.25%Cr-1%Mo per acciai resistenti a 600°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/06/2021