

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Dopo PWHT 760-790°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 430

EN-ISO 14343-A :
W 17

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	>450	0.8	1000
Limite Elastico	N/mm ²	>300	1	1000
Allungamento (5d)	%	>20	1.2	1000
Durezza DOPO PWHT	HB	150	1.6	1000
	(800°C)		2.4	1000
Durezza DOPO	HB	300	3.2	1000
SALDATURA			4	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Unioni di acciai ferritico-martensitici al 17% Cr o simili resistenti alla corrosione e all'usura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/05/2022