

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuSi-A

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 6560

				<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	370			
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	120	1	1000	
Allungamento (5d)	%	40	1.6	1000	
Resilienza KV	J (20°C)	60	2	1000	
Durezza	HB	90	2.4	1000	
Temperatura di fusione	°C	965 -	3.2	1000	
		1035	4	1000	

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Unioni su rame puro e su leghe Cu-Mn e Cu-Si-Mn.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/01/2017