SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

510C

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>35

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 308 H

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
19-10H

EN-ISO 14343-A :
W 19 9 H

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di acciai inossidabili serie AISI 304 H.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/07/2021