

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.10 :**  
ER 1070

**EN-ISO 18273 :**  
S Al 1070

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	80
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	30
Allungamento (5d)	%	40
Temperatura di fusione	°C	650 - 660

Ø (mm)	L (mm)
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000
5	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Barretta per la saldatura TIG dell'alluminio puro (Al 99,7-Al 99,5-AlMgSi).

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 01/03/2012