

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuAl-A1

EN-ISO 24373 :
S Cu 6100

				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	430			
Limite Elastico	N/mm ²	200	1	1000	
Allungamento (5d)	%	40	1.2	1000	
Resilienza KV	J (20°C)	100	1.6	1000	
Durezza	HB	110	2	1000	
Temperatura di fusione	°C	1030 -	2.4	1000	
		1040	3.2	1000	

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Universale per la saldatura di leghe Cu-Al e riporti su acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 30/03/2022