SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

524

Resistenza	N/mm²	180
Limite Elastico	N/mm²	80
Allungamento (5d)	%	8
Temperatura di fusione	ºC	575 - 585

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 4047

EN-ISO 18273 :
S Al 4047

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000
4.8	1000
5	1000

Campo di impiego
Saldatura a basso punto di fusione dell'alluminio laminato e fuso.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/03/2022