

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



*Dopo PWHT 840-870°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 410

**EN-ISO 14343-A :**  
W 13

			<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>450	1.2	1000
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>250	1.6	1000
Allungamento (5d)	%	>15	2	1000
Durezza DOPO SALDATURA	HB (20°C)	200	2.4	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 27/07/2021