

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



*Dopo PWHT*

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 630

Resistenza N/mm<sup>2</sup> >930  
 Limite Elastico N/mm<sup>2</sup> >725  
 Allungamento (5d) % >5

**EN-ISO 14343-B :**  
SS 630

$\varnothing$ (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Unioni di acciai inossidabili martensitici tipo AISI 630.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/07/2021