SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

532

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuAl-A1

EN-ISO 24373 :
S Cu 6100

Resistenza	N/mm²	430
Limite Elastico	N/mm²	200
Allungamento (5d)	%	40
Resilienza KV	J (20ºC)	100
Durezza	HB	110
Temperatura di fusione	ºC	1030 - 1040

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Universale per la saldatura di leghe Cu-Al e riporti su acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 30/03/2022