SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

532H

EN-ISO 24373 :
S Cu 6327

WERKSTOFF n. :
2.0922

Resistenza	N/mm²	550
Limite Elastico	N/mm²	290
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20ºC)	70
Durezza	HB	160
Temperatura di fusione	ºC	1030 - 1050

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3	1000

Campo di impiego
Saldatura di materiali Cu-Al-Ni e riporti su acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 28/12/2021