SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

535

Resistenza	N/mm²	80
Limite Elastico	N/mm²	30
Allungamento (5d)	%	40
Temperatura di fusione	ºC	650 - 660

Ø (mm)	L (mm)
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000
5	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 1070

EN-ISO 18273 :
S Al 1070

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Barretta per la saldatura TIG dell'alluminio puro (Al 99,7-Al 99,5-AlMgSi).

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 01/03/2012