

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E308H-15

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>560
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>380
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>80

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

**ISO 3581-A :**  
E 19 9 H B 4 2

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai inox serie AISI 304H ad elevato tenore di carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020