

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuMnNiAl

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 6338

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>650
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400
Allungamento (5d)	%	>10
Durezza	HB	290
Temperatura di fusione	°C	945 - 985

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

1.2	1000
2	1000
2.4	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura e ricarica di leghe Cu-Al senza Zn, con alta resistenza e durezza.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/05/2022