SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

547

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCu

EN-ISO 24373 :
S Cu 1898

Resistenza	N/mm²	220
Limite Elastico	N/mm²	100
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20ºC)	70
Durezza	HB	60 - 80
Temperatura di fusione	ºC	1020 - 1050

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Saldatura di rame puro ed elettrolitico.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016