

SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



EN-ISO 14174 :
S A AB 1 67 AC H5

Tipologia

AGGLOMERATO
RUTILBASICO

Indice di basicità

1.3

Granulometria

0.2 - 1.6 mm

Corrente

=~ +

Corrente massima

1000 A

Campo di impiego

Saldatura a piena penetrazione su piccoli spessori in acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 06/07/2020