

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



AWS-ASME II C. SFA 5.1 :
E 7018-1

EN-ISO 2560-A :
E 42 4 B 4 2 H5

Resistenza	N/mm ²	500 - 640
Limite elastico	N/mm ²	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (20°C)	>120
Resilienza KV	J (-20°C)	>70
Resilienza KV	J (-40°C)	>47

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5
350

3.2
350

4
450

5
450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura in tutte le posizioni di acciai al carbonio, fusi e di spessore elevato.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017