

SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



**AWS-ASME II C. SFA 5.17 :**  
F7A0-EM12K

Tipologia	AGGLOMERATO RUTILE
Indice di basicità	0.4
Granulometria	0.2 - 1.6 mm
Corrente	=~ +
Corrente massima	900 A

**EN-ISO 14174 :**  
SA AR 1 87 AC

**Campo di impiego**

Saldatura in singola passata su acciai al carbonio e bassolegati di medio basso spessore.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 08/02/2021