

SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



| | |
|--------------------|--------------------|
| Tipologia | AGGLOMERATO BASICO |
| Indice di basicità | 1.5 |
| Granulometria | 0.4 - 1.4 mm |
| Corrente | =~ ± |
| Corrente massima | 900 A |

DIN 32522 :

BFB5 74545AC9-3-16

Campo di impiego

Saldatura su acciai inossidabili austenitici non stabilizzati tipo Cr-Ni e Cr-Ni-Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 10/06/2019