SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

605T

Tipologia	AGGLOMERATO BASICO
Indice di basicità	2.3
Granulometria	0.2 - 1.4 mm
Corrente	=~ ±
Corrente massima	900 A

EN-ISO 14174 :
SA FB2 DC

Campo di impiego
Universale per saldatura su acciai inox austenitici stabilizzati e non, DUPLEX e SUPERDUPLEX.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/02/2015