SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

610

Tipologia	AGGLOMERATO RUTILE
Indice di basicità	0.4
Granulometria	0.2 - 1.6 mm
Corrente	=~ +
Corrente massima	900 A

AWS-ASME II C. SFA 5.17 :
F7A0-EM12K

EN-ISO 14174 :
SA AR 1 87 AC

Campo di impiego
Saldatura in singola passata su acciai al carbonio e bassolegati di medio basso spessore.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 08/02/2021