

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E2209-15

**EN-ISO 3581-A :**  
E 22 9 3 N L B 4 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>690
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (20°C)	>100
Resilienza KV	J (-40°C)	>80

Ø  
(mm)

L  
(mm)

2.5  
3.2  
4  
350  
350

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020