

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309-15

Resistenza	N/mm ²	>550
Limite elastico	N/mm ²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>80

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai inox AISI 309 e di acciai al carbonio con acciai inox AISI 304-304H.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 26/09/2017