

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E318-16

EN-ISO 3581-A :
E 19 12 3 Nb R 3 2

Resistenza	N/mm ²	>550
Limite elastico	N/mm ²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Unioni di acciai inossidabili serie AISI 316-316L e stabilizzati serie AISI 318-316Ti.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020