

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E307-15

ISO 3581-A :
E 18 8 Mn B 3 2

Resistenza	N/mm ²	600 - 750
Limite elastico	N/mm ²	>400
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>90
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200

Rivestimento BASICO

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5
3.2
4
5

300
350
350
450

Campo di impiego

Saldatura di acciai ad alto tenore di manganese, amagnetici e difficilmente saldabili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020